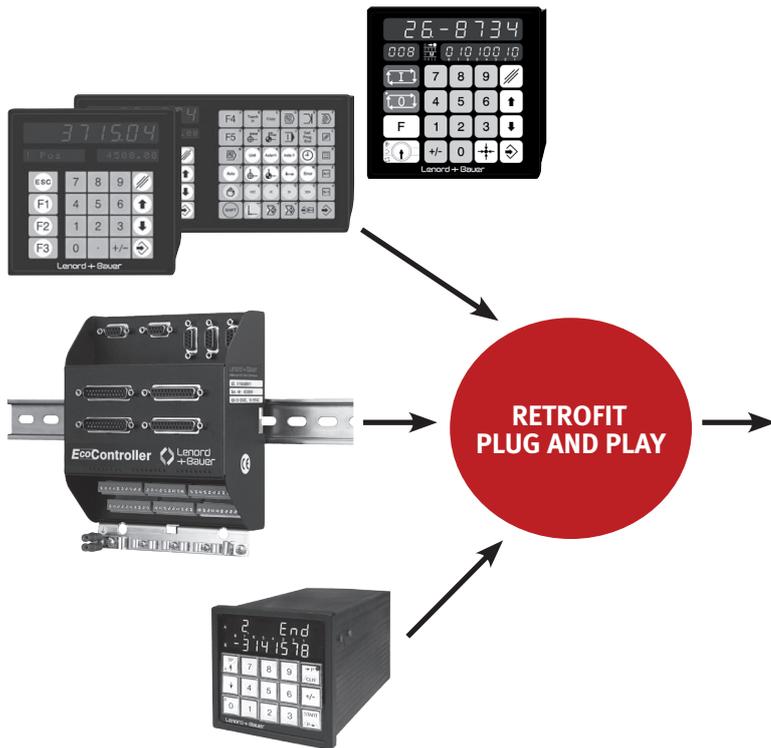
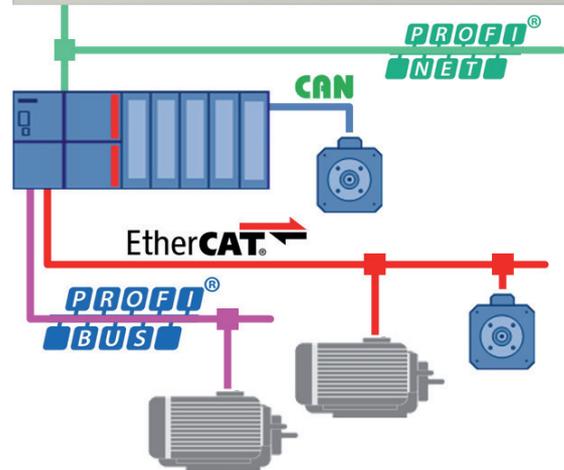


## TAR 9200



Programm: <b>0</b>	<b>Übersicht</b> Controller TAR 9200	
	Satz-Nr.: <b>4</b>	<b>Betrieb Positionieren</b>
	X-Achse: X <b>29.88 mm</b> Y <b>33.91 mm</b>	X-Achse: <b>29.88 mm</b> <b>0.00 mm/s</b> <b>0.00 mm</b>
Einrichten	Soll-Position: X <b>30.00 mm</b> Y <b>35.00 mm</b>	Y-Achse: <b>33.91 mm</b> <b>0.00 mm/s</b> <b>0.00 mm</b>
Anlagen Übersicht	Sollwerte Einstellung	Signale Zustände
		Service Parameter



**Motion Control System**  
Anlagenmodernisierung aus einer Hand

## Systemlösungen aus einer Hand

### Reduzieren Sie Ihren Automatisierungsaufwand mit unserer fertigen Systemlösung der Retrofitlinie TAR 9000

Die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen und Anlage muss rund um die Uhr gewährleistet sein. Maschinen im Betrieb unterliegen Verschleißerscheinungen und das Rad der technischen Neuerungen dreht sich immer schneller.

### Nutzen Sie aus unserer Retrofitlinie den TAR 9200

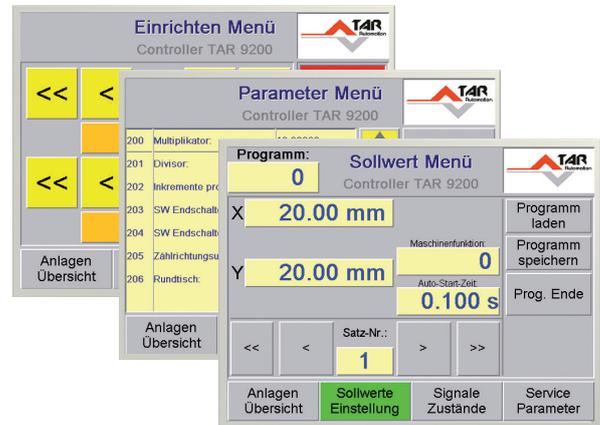
Ersetzen Sie Ihre Altprodukte wie GEL 76xx, GEL 8110, GEL 8310 und GEL 8610 durch die neue Generation TAR 9200. Durch Nach- und Umrüstungen, Umbau und Ausbau passen wir die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen den wachsenden Anforderungen an. Daneben sorgen wir mit unseren Serviceleistungen dafür, dass Ihre Steuerungs- und Regeltechnik jederzeit zuverlässig arbeitet. Wir helfen Ihnen, die Stillstandzeiten Ihrer Anlage oder Maschine zu minimieren und Ihre Produktivität zu steigern.

### Eilservice

Auf Anfrage Umrüstung in 24 Stunden.

### Vorteil

- Alle Funktionen in einem Gerät
- Intuitive Bedienung über 5,7" Touchpanel
- Realisierung der alten Sonderfunktionen
- Austausch der Altgeräte
- Neuanlagen mit neuester Technik
- Fernwartung



Technische Daten	Motion Control System TAR 9200
Funktionen	Steuerausgänge, Analogausgänge 0 ... ± 10 V, Eil-/Schleichgang-Steuerung, Referenzfahrt, Bezugs- und Kettenmeßsystem, Korrekturwert für Schnittverluste, Schleifenfahrt, Hand- und Reversierbetrieb, Parkfunktion (Zwischenposition), Rundtischpositionierung, externe Sollwertvorgaben.
Achsen	2 Achsen (X- und Y-Achse)
Programmspeicher	10000 Programme mit 120 Sätzen
Spannungsversorgung	24 V DC (-15% / + 20 %) Getrennte Logik und Leistungs- /EA-Versorgung
Bedienung 5,7"	Touch-Panel TFT-Color VGA 170 x 130 x 39 mm (B x H x T)
Geber TAR 9210 TAR 9220 TAR 9230	Inkrementaler Drehgeber ( $\leq 100$ kHz) SSI-Geber Analog-Geber
Logikausgänge	24 V DC, 0,5 A
Steuereingänge	24 V DC, 3 ms mit Eingangsfilter
Zykluszeit	2 ms
Betriebs- /Lagertemperatur	-25 °C ... +60 °C / -40 °C ... +85 °C
Schutzart	Steuerung = IP 20, Panel-Front = IP 65
EMV-Festigkeit / Aussendung	gemäß EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4
Vibrations- /Schockfestigkeit	gemäß EN 60068-2-6 / EN 60068-2-27/29
Max. Verlustleistung	5 W (einschließlich der Systemschnittstellen)
Spannungsfestigkeit	500 V <sub>eff</sub> (Versorgung / interne Elektronik)



**TAR Automation GmbH**

Drei Eichen 12, 46535 Dinslaken, Germany

Tel. +49 (0)2064 / 423131 Fax +49 (0)2064 / 423133

service@tar-automation.de [www.tar-automation.de](http://www.tar-automation.de)

Unternehmen der **LENORD + BAUER** Unternehmensgruppe